



Публичное акционерное общество  
«ЧЕЛЯБИНСКИЙ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЗАВОД»

454012, г. Челябинск, ул. Горелова, 12  
Телефон: 259-46-01  
Телетайп: 124265 «Буря»  
ОКПО 00231550. ОКВЭД 34.30  
Факс: 259-70-08  
259-70-65  
WWW.CHKPZ.RU

ИНН 7449006184, КПП 745450001  
Расчетный счет 40702810407120000339  
В ФАКБ «Челиндбанк» Ленинский  
г. Челябинска  
Кор. счет 30101810400000000711  
БИК 047501711  
код ОКПО 00231550, код ОКОНХ 14341

17.05.2022г.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации С.В. Ефимова «Разработка комплексной технологии производства крупных штамповых плит Cr-Ni-Mo-V композиции легирования для предотвращения флокеноподобных дефектов и повышения эффективности термической обработки», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук

Диссертационная работа С.В. Ефимова посвящена важному вопросу совершенствования технологии производства крупногабаритных толстых плит из среднеуглеродистых, среднелегированных сталей типа 5ХНМ, 56NiCrMoV7 с целью решения проблемы дефектов (флокены), выявляемых методами ультразвукового контроля заготовок на металлургических и машиностроительных предприятиях. Несмотря на большое количество научных работ и различных технических решений начиная с 30-х годов прошлого столетия, проблема борьбы с флокенами не потеряла своей актуальности до настоящего времени.

На основании изучения и анализа многочисленных научных работ, посвященных проблемам борьбы с флокенами автором поставлена задача совершенствования технологии производства штамповых сталей Cr-Ni-Mo-V композиции для предотвращения образования дефектов типа флокены и повышения эффективности термообработки.

Автором проделана большая работа теоретического и экспериментального характера по достижению поставленной цели. Работа богата глубоким теоретическим анализом, выполненном на самом высоком уровне, при этом теоретические предпосылки согласуются с опытными результатами, полученными на действующем производстве.

Автореферат оформлен грамотно и производит хорошее впечатление о работе в целом. Работа обладает научной новизной и несомненной практической ценностью. Особо хотелось бы отметить, что практическая значимость и новизна диссертационного исследования подтверждены успешным внедрением разработанной технологии в условиях ООО «ОМЗ-Спецсталь».

НИЦ «Курчатовский институт»- ЦНИИ КМ «Прометей»	
Вх. № 1498	в ДЕЛО
24.05.2022г.	№ _____
Осн. 2экз x 2 л.	

В целом работа является законченным исследованием, содержащим новые научные и практические результаты, и отвечает требованиям ВАК к кандидатским диссертациям, а её автор Ефимов Семен Викторович - заслуживает присвоения ему учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1. «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов» 2.6.2 . «Металлургия чёрных, цветных и редких металлов».

Начальник технологического бюро  
по термической обработке

  
17.05.22

Сальков Павел Андреевич

Технический директор



  
17.05.22

Горькуша Александр Сергеевич